



საჯარო სამართლის იურიდიული პირი -

განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის
ბრძანება



MES 9 23 0001716185



15/12/2023

**ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯის პროფესიული გადამზადების პროგრამის
„სადგურის მორიგე“ ელექტრონულ სისტემაში რეგისტრაციის თაობაზე**

სსიპ - განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის (შემდგომში - ცენტრი) პროფესიული განათლების ხარისხის უზრუნველყოფის სამსახურის უფროსი სპეციალისტის 2023 წლის 14 დეკემბრის №1711909 სამსახურებრივი ბარათის, საქართველოს ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსის 51-ე მუხლის პირველი ნაწილის, 52-ე მუხლის პირველი და მე-2 ნაწილების, 53-ე მუხლის პირველი, მე-2 და მე-3 ნაწილების, 54-ე მუხლის პირველი ნაწილის, საქართველოს მთავრობის 2019 წლის 15 მარტის N131 დადგენილების პირველი მუხლით დამტკიცებული „პროფესიული მომზადების პროგრამისა და პროფესიული გადამზადების პროგრამის განხორციელების უფლების მოპოვებისა და სახელმწიფოს მიერ აღიარებულად ჩათვლის წესისა და პირობების“ მე-12 მუხლის მე-8 პუნქტის, საქართველოს განათლების, მეცნიერების, კულტურისა და სპორტის მინისტრის 2019 წლის 26 მარტის N59/ნ ბრძანებით დამტკიცებული „პროფესიული მომზადების პროგრამისა და პროფესიული გადამზადების პროგრამის შემუშავებისა და დამტკიცების წესის“ მე-2 მუხლის მეორე პუნქტისა და საქართველოს განათლებისა და მეცნიერების მინისტრის 2010 წლის 14 სექტემბრის N89/ნ ბრძანებით დამტკიცებული „საჯარო სამართლის იურიდიული პირის - განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის დებულების“ მე-5 მუხლის პირველი პუნქტის „ნ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვბრძანებ:

1. დარეგისტრირდეს პროფესიული მომზადების/პროფესიული გადამზადების პროგრამის ელექტრონულ სისტემაში ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯის (ს/კ:402019917) პროფესიული გადამზადების პროგრამა: „სადგურის მორიგე“ (დანართი).
2. დაევალოს ცენტრის ადამიანური რესურსების მართვის და საქმისწარმოების სამსახურს ბრძანების დაინტერესებული პირებისათვის კანონმდებლობით დადგენილი წესით გაცნობის უზრუნველყოფა.
3. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ქ. თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (მის.: ქ. თბილისი, დავით აღმაშენებლის ხეივანი №64) კანონმდებლობით დადგენილ ვადაში და წესით.

სსიპ-განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული
ცენტრის
დირექტორის მოადგილე
კახაბერ ერაძე



პროგრამის კოდი	პროგრამის დასახელება	პროგრამის სახე	ეროვნული კვალიფიკაციე ბის ჩარჩოს დონე	პროგრამის ხანგრძლივო ბა კვირებში	სწავლების ენა	მსმენელთა ზღვრული რაოდენობა	პროგრამის განხორციელების ადგილი
01829	სადგურის მორიგე	პროფესიული გადამზადება	მეოთხე	8	ქართული	30	ქ. თბილისი, თემქის დასახლება, მე-11 მ/რ, მე-3 კვარტ. ნაკვეთი 01/10; სს „საქართველოს რკინიგზა“, ქ. სამტრედია, რუსთაველის ქ. N28;

დამტკიცებულია

ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის

კოლეჯის დირექტორის

2023 წლის 11 ნოემბრის

ბრძანებით N107



RTC სარკინიგზო
ტრანსპორტის
კოლეჯი

1. ზოგადი ინფორმაცია პროგრამის შესახებ

პროგრამის სახელწოდება: სადგურის მორიგე

პროგრამის სახე:

☐ პროფესიული მომზადება

☒ პროფესიული გადამზადება

ეროვნული კვალიფიკაციების ჩარჩოს დონე:

☐ 2 ☐ 3 ☒ 4 ☐ 5

პროგრამის ხანგრძლივობა კვირებში: 8
კვირეული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა: 15
მსმენელთა რაოდენობა ჯგუფში: მინიმალური 5 მაქსიმალური 15
პროგრამაზე დაშვების წინაპირობები: სრული ზოგადი განათლება, სადგურის მორიგის დამადასტურებელი დოკუმენტი ან მინიმუმ 1 წლიანი სამუშაო ცნობა აღნიშნულ სფეროში.
პროგრამის მიზნები: გადამზადდოს მსმენელი რკინიგზის სადგურის მორიგის სპეციალისტად, რომელიც შეიძენს იმ უნარებს, რაც სჭირდება სადგურში მატარებლების მიღების, გაგზავნის, გატარების და სამანევრო მუშაობის უსაფრთხოდ ჩატარების ორგანიზებას.
სწავლის შედეგები (რომელიც აღინიშნება ცოდნით ან/და უნარით ან/და კომპეტენციით) 1. რკინიგზის სადგურები და მათი მუშაობის ტექნოლოგიების აღწერა; 2. მატარებელთა მოძრაობის ორგანიზაციის აღწერა. 3. მატარებლის მიღების წესებისა და პროცედურების აღწერა; 4. მატარებლის გაგზავნის წესებისა და პროცედურების აღწერა; 5. მატარებლის მიღება; 6. მატარებლის გაგზავნა; 7. მატარებლის მიღება/გაგზავნა არასტანდარტულ სიტუაციაში; 8. სამეურნეო მატარებლების და სპეციალური თვითმავალი სარკინიგზო მოძრავი შემადგენლობის მოძრაობის ორგანიზება რკინიგზის ლიანდაგებზე და ხელოვნურ ნაგებობებზე სამუშაოების წარმოებისას.
პროგრამის შემუშავების საფუძველი: ➤ პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა: „სარკინიგზო გადაზიდვები“ ➤ მოდულები: მატარებლის მიღება-გაგზავნის უზრუნველყოფა სადგურში
პროგრამის მოკლე აღწერა: სადგურის მორიგის პროფესიული გადამზადების პროგრამა ითვალისწინებს დარგში არსებული კადრების გადამზადებას დროის მოკლე პერიოდში. პროგრამა შემუშავებულია შრომის ბაზრის მოთხოვნების შესაბამისად და უზრუნველყოფს აღნიშნული

მიმართულებით საჭირო უნარებისა და კომპეტენციების გაუმჯობესებას, რაც საჭიროა კვალიფიციური სადგურის მორიგის გადამზადებისთვის. წარმოდგენილი პროფესიული გადამზადების პროგრამის ხანგრძლივობაა 8 კვირა და 120 საათი, ხოლო კვირეული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა შეადგენს 15 საათს. პროგრამაზე ჩარიცხულ მსმენელს დახვდება მატერიალური თუ საბიბლიოთეკო რესურსით სრულად აღჭურვილი სასწავლო დაწესებულება და პროგრამას შეასწავლიან მრავალწლიანი გამოცდილების კვალიფიციური განმახორციელებელი პირები. პროგრამაზე სწავლა შეუძლია ნებისმიერ დაინტერესებულ პირს, რომელსაც ექნება სრული ზოგადი განათლება, სადგურის მორიგის დამადასტურებელი დოკუმენტი ან მინიმუმ 1 წლიანი სამუშაო ცნობა აღნიშნულ სფეროში.. პროგრამის წარმატებით დასრულებისა და სწავლის შედეგების სრულად დადასტურების შემთხვევაში კურსდამთავრებული მიიღებს სახელმწიფოს მიერ აღიარებულ სერტიფიკატს.

2.პროგრამის შინაარსი

სასწავლო კვირა	თემატიკა	თემატიკის შესაბამისი სწავლის შედეგების ნომრები	კვირეული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა	სწავლების მეთოდი/ები	შეფასების მეთოდი/ები	სასწავლოგარემო
1	- რკინიგზის განყოფი პუნქტების კლასიფიკაცია და მათი განლაგება ქსელზე; - სადგურები; - შუალედური სადგურები – მათი დანიშნულება, სქემები და მოწყობილობები; - შუალედური სადგურების ტიპები და სქემები; - შუალედური სადგურების მუშაობის ტექნოლოგია; - სამგზავრო მოწყობილობები შუალედურ სადგურებზე; - სატვირთო მოწყობილობები შუალედურ სადგურებზე; - საერთო სარგებლობის (არასპეციალიზებული) სატვირთო სადგურები;	1	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	გამოკითხვა	A; C

	• საერთო სარგებლობის (არასპეციალიზებული) სატვირთო სადგურების სალიანდაგო განვითარების სქემები; • სპეციალიზებული სატვირთო სადგურები; • სპეციალიზებული სატვირთო სადგურების სალიანდაგო განვითარების სქემები; • ჩიხობრივი ტიპის სამგზავრო სადგურთა სქემები; • კომბინირებული ტიპის სამგზავრო სადგურთა სქემები; •					
2	• სატვირთო მატარებლის ცნება; • სატვირთო მატარებლის კლასიფიკაცია; • სატვირთო მატარებლის ნუმერაციის სისტემა; • სატვირთო მატარებლის მასა და სიგრძე; • მატარებელთა ფორმირების გეგმა; • მატარებლის წარმოქმნასთან (ჩასახვასთან) დაკავშირებული პროცესები; • მატარებელთა მოძრაობის დისპეტჩერული ხელმძღვანელობა.	2	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	გამოკითხვა	A; C
3	• მატარებლის მიღების პროცესის ზოგადი მოთხოვნები; • შრომის უსაფრთხოების წესები ლიანდაგის სითავისუფლის დადგენისას; • ქმედებები ლიანდაგის სითავისუფლის დადგენისას სცბ-ს მოწყობილობების ნორმალური მოქმედების დროს; • ქმედებები ლიანდაგის სითავისუფლის დადგენისას სცბ-ს მოწყობილობების უწესიერობის დროს;	3	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A; C

	- მატარებლების მიღების მარშრუტზე გასვლითი მანევრების შეწყვეტა; - მატარებლების მიღების წესები შესასვლელი შუქნიშნის ამკრძალავი ჩვენებისას; - საისრე გადაწყვეანის გადაყვანის წესები სცბ-ს მოწყობილობების ნორმალური მოქმედების დროს;					
4	- მატარებლის გაგზავნის პროცესის ზოგად მოთხოვნები; - გადასარბენის სითავისუფლე მართვის ხელსაწყოების ჩვენებით; - გადასარბენის სითავისუფლე სამატარებლო დისპეჩერთან ერთად სცბ-ს მოწყობილობების უწესივრობისას; - მატარებლების გაგზავნისას ნებართვის სახეები გასასვლელი შუქნიშნის ამკრძალავი ჩვენებისას; - მატარებლების გაგზავნის მარშრუტზე გასვლითი მანევრების შეწყვეტა.	4	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A; C
5	- შრომისა და მატარებელთა მოძრაობის უსაფრთხოების ნორმები მატარებელთა მიღების პროცესში; - ლიანდაგის სითავისუფლის დადგენა სცბ-ს მოწყობილობების ნორმალური მოქმედების და უწესივრობის დროს; - მატარებლის მიღებისას სადგურის ტექნიკურ-განმკარგულებელი აქტით გათვალისწინებული მოთხოვნების შესრულება; - მატარებლების მიღება შესასვლელი შუქნიშნის ამკრძალავი ჩვენებისას; - მატარებლის მიღებისათვის საჭირო მარშრუტის მომზადება;	5	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	გამოკითხვა	A; C

	• ისრების გადაყვანა მართვის ხელსაწყოების ნორმალური მოქმედებისას; • არაცენტრალიზებული ისრების გადაყვანა ყურბელის გამოყენებით.					
6	• გადასარბენის სითავიუსფლის დადგენა სცბ-ს მოწყობილობების ნორმალური მოქმედების და უწყესივრობის დროს; • მატარებლის გაგზავნისას სადგურის ტექნიკურ-განმკარგულებელი აქტით გათვალისწინებული მოთხოვნების შესრულება.	6	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A; C
7	• მატარებლების მიღება-გაგზავნა კავშირის სატელეფონო საშუალებებისას; • მატარებლის მიღება-გაგზავნა ერთლიანდაგიან უბანზე; • მატარებლის მიღება-გაგზავნა ორლიანდაგიან უბანზე; • სამატარებლო ტელეფონოგრამების ჟურნალის წარმოება; • ტელეფონოგრამების ფორმები ერთლიანდაგიან და ორლიანდაგიან უბანზე მატარებლების მოძრაობისას; • მატარებლების მიღება-გაგზავნა სიგნალიზაციისა და კავშირგაბმულობის ყველა საშუალების მოქმედების შეწყვეტისას; • მატარებლის სადგურიდან გადასარბენზე გაგზავნა; • მატარებლის გადასარბენიდან გამგზავნ სადგურში დაბრუნება; • გადასარბენზე გაჩერებული მატარებლისათვის დახმარების აღმოჩენა უკან მიმავალი მატარებლის ლოკომოტივით.	7	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A; C

8	- სამეურნეო მატარებლების გაგზავნა გადასარბენის დაუკეტავად; - სამეურნეო მატარებლების გაგზავნა გადასარბენის დაკეტით.	8	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	გამოკითხვა, პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A; C
---	---	---	----	--------------------------------	---	------

3. პროგრამის თავსებადობა პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამასთან

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის სახელწოდება, რომელსაც ეფუძნება პროფესიული მომზადების/პროფესიული გადამზადების პროგრამა „სარკინიგზო გადაზიდვები“	
მოდულის სახელწოდება და საიდენტიფიკაციო კოდი	სწავლის შედეგის დასახელება და რიგითი ნომერი
რკინიგზის საექსპლუატაციო მუშაობის საფუძვლები – 0711815	1. რკინიგზის სადგურები და მათი მუშაობის ტექნოლოგიების აღწერა; 2. მატარებელთა მოძრაობის ორგანიზაციის აღწერა.
მატარებლის მიღება-გაგზავნის უზრუნველყოფა სადგურში - 0711817	1. მატარებლის მიღების წესებისა და პროცედურების აღწერა; 2. მატარებლის გაგზავნის წესებისა და პროცედურების აღწერა; 3. მატარებლის მიღება; 4. მატარებლის გაგზავნა; 5. მატარებლის მიღება/გაგზავნა არასტანდარტულ სიტუაციაში; 6. სამეურნეო მატარებლების და სპეციალური თვითმავალი სარკინიგზო მოძრავი შემადგენლობის მოძრაობის ორგანიზება რკინიგზის ლიანდაგებზე და ხელოვნურ ნაგებობებზე სამუშაოების წარმოებისას.